

Kombinované kovové těsnění

Hřebíkové těsnění

Hřebíkové těsnění určené pro vysoké tlaky a teploty.



Hřebíkové těsnění představuje vysoce spolehlivé řešení pro nejnáročnější těsnicí aplikace napříč průmyslovými odvětvími. Díky kombinaci kovového jádra se speciálním profilováním a měkkých těsnících vrstev z materiálů, jako jsou PTFE, grafit, hliník nebo stříbro, zajišťuje maximální těsnost i v extrémních provozních podmínkách.

Vlastnosti

Hřebíkové těsnění se skládá z kovového jádra s oboustranně drážkovaným profilem a těsnících vrstev.

- Těsnění může být použito **do tlaku 125 MPa a teplot až 500°C**
- Těsnění má mnohoúčelové použití pro všechny druhy přírub (**DIN, ASTM, EN, ČSN**), robustní konstrukci, která zajišťuje rovnoměrné rozložení tlaku na profil drážky
- Výroba od několika milimetrů až **do průměru 4 500 mm**. Možnost výroby těsnění větších průměrů nebo speciálních provedení podle výkresu.
- Vysoká spolehlivost při kolísání teplot a tlaků
- Možnost **opětovného použití** kovového **jádra**

Centrovací okraj

CN1		Pevný centrovací okraj pro příruby s těsnicí lištou nebo pro hladké příruby, který umožňuje vystředění těsnění podle šroubů. Pokud je šířka centrovacího okraje ≤ 10 mm, je součástí těsnění pevný centrovací okraj. Při větších šířkách má pevný centrovací okraj odlehčovací drážku.
CN2		Pro aplikace s plynými médii je vhodnější použít volný centrovací okraj.
CN3		Výhodný při velkých teplotních rozdílech mezi vnitřním a vnějším průměrem.

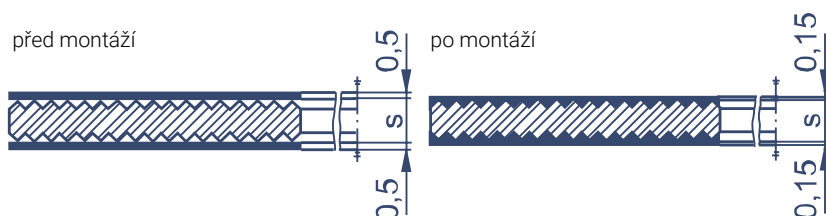
Materiály pro těsnící vrstvu

PTFE, grafit ve zvláštních případech také **stříbro** nebo **hliník**.

Měkké vrstvy se u většiny těsnění lepí. Je třeba dbát na to, aby při montáži nedošlo ke ztluštění vrstvy.

- $b_0 < 0,5 / d$: jednodílné opláštění
- $b_0 > 0,5 / d$ [mm]: dvoudílné opláštění

Jako těsnicí materiály pro potrubí, aparáty nebo armatury z austenitických materiálů doporučujeme PTFE nebo grafit. Vrstvy jsou buď lepené, nebo je **nutné použít lepidlo bez chloridů**.



Veškeré údaje jsou pouze informativního charakteru. Zásahy do dokumentu jsou zakázány.

Profil	Náhled	Použití
B7A		Určen pro přírubové spoje s perem a drážkou a s výstupkem / zapuštěním.
B9A		S přidaným centrovacím kroužkem je vhodný pro hladké příruby bez těsnicí lišty.
B15A		S volným plechovým centrovacím kroužkem vhodný při velkých teplotních rozdílech mezi vnitřním a vnějším průměrem.
E7A		Určeno pro přírubové spoje s perem a drážkou.

Mezní hodnoty těsnění

Profil	B7A, B9A, B15A, E7A							
	Materiál		1.7335 Grafit	1.7335 PTFE*	1.4541 Grafit	1.4541 PTFE*	1.4541 Hliník	1.4541 Stříbro
Doporučená maximální drsnost příruby (Rz)	μm	od	12,5	50	12,5	50	12,5	12,5
		do	50	100	50	100	25	25
Mez plošného tlaku při 20 °C	MPa	σ _h hranice deformace	15	15	15	15	80	125
		σ _p provozní hranice	450	450	500	500	500	500
Mez plošného tlaku při 300 °C	MPa	σ _h hranice deformace	30	30*	30	30*	95	140
		σ _p provozní hranice	390	390*	420	420*	420	420

* Těsnění s vrstvami z PTFE jsou vhodná pro teploty do 280 °C.
Oboustranné PTFE může vytvářet elektrostatický náboj, který je nutné zohlednit odpovídajícími opatřeními.

Distributor

CzechStar s.r.o.
Brněnská 3033/40, 695 01 Hodonín
+420 518 340 675
info@czechstar.cz
www.czechstar.cz

Všechna tvrzení v této publikaci vycházejí z provozních zkušeností a/nebo laboratorních zkoušek. Vzhledem k široké škále zařízení a podmínek a nepředvídatelným lidským faktorům doporučujeme provést praktické testy našich produktů před jejich použitím. Všechny informace jsou poskytovány v dobré víře, ale bez jakékoli výslovné či předpokládané záruky.

Tento Technický list mohl být již revidován z důvodu změny legislativy, dostupnosti komponentů nebo nově získaných zkušeností. Nejnovější a jediná platná verze tohoto Technického listu vám bude na požádání zaslána, případně ji můžete nalézt na našich webových stránkách: www.czechstar.cz